

6.-ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

Hilo para proceso MIG según: EN ISO 131 / AWS GMAW			
PRODUCTO	FICHA TÉCNICA	EN ISO 18273	AWS A5.10
Codemig Al99.7	201510C1	S Al 1070	(ER1100)
Codemig AlMg2.7Mn	201510G1	S Al 5554	ER5554
Codemig AlMg3	201510H1	S Al 5754	(ER5654)
Codemig AlSi5	201510A1	S Al 4043A	ER4043
Codemig AlSi12	201510F1	S Al 4047A	ER4047
Codemig AlMg5	201510B1	S Al 5356	ER5356
Codemig AlMg4.5Mn	201510D1	S Al 5183	ER5183
Codemig AlMg4.5MnZ	201510J1	S Al 5087	(ER5087)
Codemig AlMg5Mn	201510K1	S Al 5556A	ER5556

Hilo para proceso TIG según: EN ISO 141 / AWS GTAW			
PRODUCTO	FICHA TÉCNICA	EN ISO18273	AWS A5.10
Codetig Al99.7	201510C2	S Al 1070	(ER1100)
Codetig AlMg2.7	201510G2	S Al 5554	ER5554
Codetig AlMg3	201510H2	S Al 5754	(ER5654)
Codetig AlSi5	201510A2	S Al 4043A	ER4043
Codetig AlSi12	201510F2	S Al 4047A	ER4047
Codetig AlMg5	201510B2	S Al 5356	ER5356
Codetig AlMg4.5Mn	201510D2	S Al 5183	ER5183
Codetig AlMg4.5MnZr	201510J2	S Al 5087	(ER5087)
Codetig AlMg5Mn	201510K2	S Al 5556A	ER5556

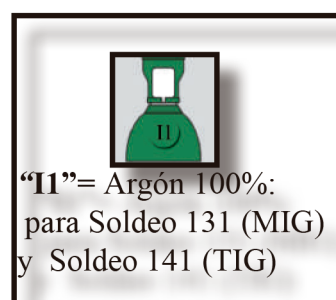
Amplia gama de consumibles para MIG y TIG.

Aplicaciones más usuales:

Química, electrónica, alimentaria, construcción naval, automoción, tanques de almacenamiento, sector ferroviario, etc.

Consejos de soldadura:

El soldeo del aluminio y sus aleaciones, requiere una gran limpieza, precautamiento en función de los espesores. Solicitar la correspondiente *Ficha de Aplicación Técnica* o consultar con nuestro servicio técnico.



RECOMENDACIONES DE LOS METALES DE APORTE, ERXXXX

Metal Base	Alta resistencia	Buena ductibilidad	Para anodizar	Corrosión agua de mar	Resistente a grietas
1100	4043	1100, 1050	1100, 1050	1100, 1050	4043
2219	2319	2319	2319	2319	2319
3003/3103	4043	1100, 1050	1100, 1050	1100, 1050	4043
5052	5356	5356	5356	5554, 5154	5356
5083(N8)	5556	5356	5356	5183, 5556	5356, 5556
5154, 5251(N4)	5356	5356	5356	5154	5356
5086	5356	5356	5356	5356	5356
5454(N51)	5356	5554	5554	5554	5356
5456	5556	5356	5556	5556	5356
6061(H20)	5356	5356	5654	4043	4043
6063(H9)	5356	5356	5356	4043	4043
6082(H30)	5356	5356	5356	4043	4043
7005	5556	5356	5356	5356	5356
7039	5556	5356	5356	5356	5356

CARACTERÍSTICAS DE LAS DIFERENTES ALEACIONES

Grado Al + elementos de mayor aleación

- 1XXX Al puro >99,0%: buena resistencia a la corrosión, baja dureza.
- 2XXX Aleación con Cu (Dural), endurecible: mala soldabilidad.
- 3XXX Aleación al Mn, endurece contrabajo: Construcción de vehículos.
- 4XXX Aleación al Si, Los fundidos se sueldan peor que los forjados.
- 5XXX Aleación al Mg, resistencia al clorhídrico: empleado en marina y autom.
- 6XXX Aleación Mg+Si, endurecible: arquitectura, puentes, etc.
- 7XXX Aleación al Zn, endurecible: alta resistencia.
- 8XXX Ni, Li, etc. : aereospacial.